

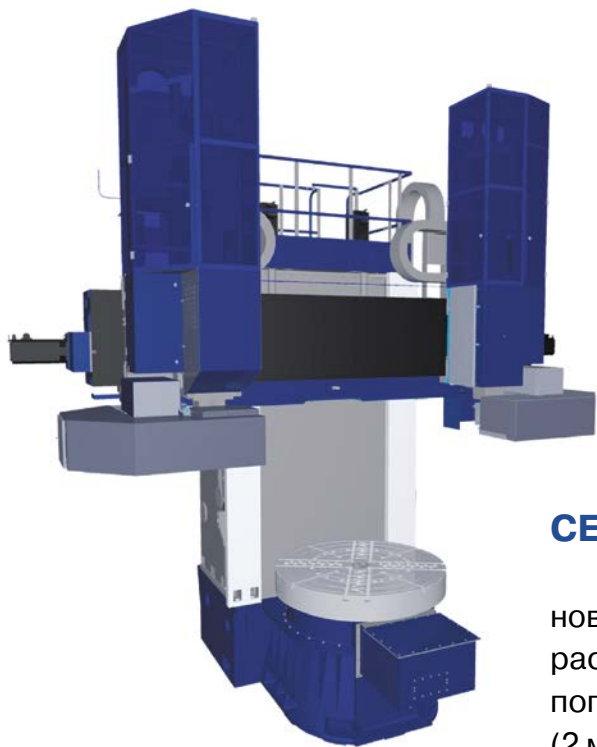
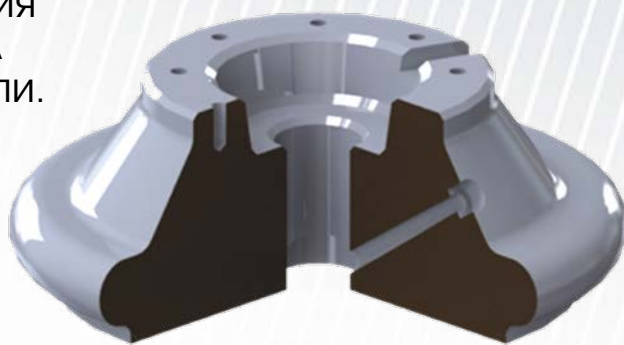


ЮЗТС

ЮЖНЫЙ ЗАВОД
ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ

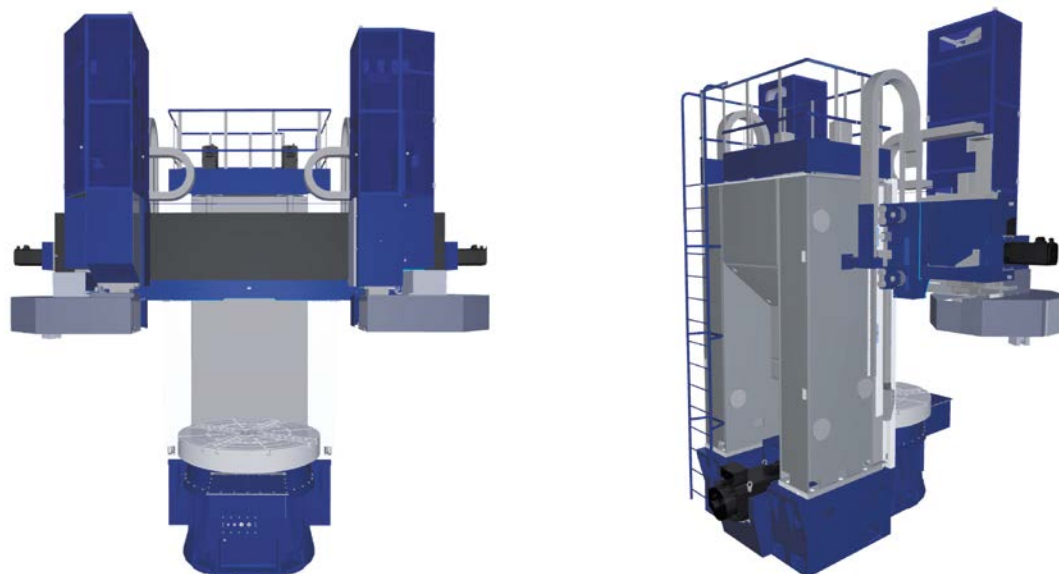
МНОГООПЕРАЦИОННЫЕ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ, ИМЕЮЩИХ, КРОМЕ
ПОВЕРХНОСТЕЙ ВРАЩЕНИЯ, ОТВЕРСТИЯ
И ПАЗЫ, ОСЬ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕНА
В ДИАМЕТРАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ ДЕТАЛИ.



СЕРИЯ VCD

Центры с ЧПУ, термосимметричная компоновка, шпиндельный подшипник с перекрестным расположением роликов, вертикальный привод поперечины, работают по принципу master slave (2 мотора, как одна ось), магазины инструментов, привод позиционирования планшайбы, измерительные устройства контроля инструмента и детали.



НАЗНАЧЕНИЕ

Отличительной особенностью является жесткость несущей конструкции, термосимметричная компоновка, надежные элементы управления, высокая точность и стабильность обработки в сочетании с широким диапазоном технологических режимов. Применяются измерительные устройства контроля инструмента и детали.

Станки выполнены в одностоечное исполнение, в котором применяется шпиндельный подшипник с перекрестным расположением роликов. Перемещение суппорта с ползуном осуществляется по закаленным направляющим посредством опор качения.

| Технические данные | Ед. изм. | VCD12 | VCD16 | VCD20 |
|---|----------|----------|------------|------------|
| Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки | мм | 1250 | 1600 | 2000 |
| Наибольшая высота обрабатываемой заготовки | мм | 1250 | 1250; 1600 | 1600; 2000 |
| Наибольшая масса заготовки | тонн | 10 | 15 | 32 |
| Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом | кН | 25 | 25 | 30 |
| Пределы частоты вращения планшайбы (регулирование бесступенчатое) | | | | |
| – в токарном режиме | об/мин | 1–335 | 0,8–278 | 0,27–250 |
| – пределы круговых подач планшайбы во фрезерном режиме | об/мин | 0,01–1,0 | 0,01–1,0 | 0,01–1,0 |
| – наибольшая частота вращения планшайбы при позиционировании | об/мин | 5,0 | 5,0 | 2,5 |
| Наибольший крутящий момент на планшайбе | | | | |
| – при токарной обработке | кНм | 22 | 25 | 80 |
| – при сверлильно-фрезерной обработке | кНм | 7 | 7 | 10 |
| Мощность привода главного движения | кВт | 55–70 | 55–70 | 55–70 |
| Наибольшая скорость установочных перемещений | мм/мин | 10000 | 10000 | 10000 |
| Мощность сверлильно-фрезерного привода | кВт | 17–28 | 17–28 | 17–28 |
| Число позиций магазина инструментов, не менее | шт | 10 | 10 | 10 |
| Масса | тонн | 26 | 27 | 24 |

WWW.UZTS-SEDIN.COM

ООО «Южный завод тяжелого станкостроения», Россия, г. Краснодар.
e-mail: info@uzts-sedin.com, тел. +7 (861) 997-60-45